



Associazione dei comuni per
l'Agenda21
Isola Bergamasca Dalmine e Zingonia

SCOOTERS ELETTRICI ... PER TUTTI un progetto dell'Agenda21 Isola bergamasca Dalmine e Zingonia

Da settembre i comuni soci (**Boltiere, Bonate Sotto, Bottanuco, Calusco d'Adda, Carvico, Comun Nuovo, Dalmine, Filago, Lallio, Levate, Madone, Osio Sopra, Osio Sotto, Presezzo, Solza, Sotto il Monte, Stezzano, Suisio, Verdello, Verdellino**) rendono disponibile ai propri cittadini l'opportunità di acquistare uno scooter elettrico al prezzo... di una bicicletta a pedalata assistita.

L'Associazione dei comuni di agenda21 Isola Dalmine e Zingonia ha infatti stipulato un accordo con un operatore della bergamasca per avere a disposizione uno stock di **20** scooter OxigeneCargo. Come per altre iniziative chi interessato all'acquisto del mezzo concorrerà a farne il prezzo; più lo acquisteranno meno per tutti sarà il costo. **infatti questo passerà da 2400€ sino a 11 pezzi prenotati per scendere a 2200 € dai 12 pezzi prenotati.**

Lo scooter costituisce la soluzione ideale per tutte le esigenze di trasporto affidabile a due ruote, presenta una autonomia di 90km con batterie al litio e buone capacità di superamento delle salite anche con elevati dislivelli con pendenze del 20%. La fornitura in oggetto proviene dalle Poste Svizzere con mezzi del 2010, che hanno percorso poco più di 10.000 km, completamente ricondizionati. Nel lavoro di rimessa in sesto degli scooter Oxygen, il veicolo viene completamente smontato, ogni parte viene selezionata e ricostruita attraverso un protocollo consolidato che rende ciascun mezzo interamente garantito per 12 mesi con un adeguato servizio post vendita di Eco Rent.

L'economia di esercizio è elevata e consente nel giro di un paio di anni di ammortizzare l'investimento

PARAMENTRI BASE	SCOOTER TRADIZIONALE		SCOOTER ELETTRICO	
	40	90	40	90
KM percorsi giornalmente da uno scooter	40	90	40	90
Giorni lavorativi al mese	20		20	
Capacità serbatoio (litri/kw)	6		3 (70km) – 4 (100km)	
Giorni lavorativi all'anno	240		240	
Km percorsi all'anno da uno scooter	9.600	21.000	9.600	21.000
ENERGIA				
Costo litro carburante – Kwh (€)	1,4		0,2	
Distanza media percorso per litro – Kwh (km)	22		18	
Spesa annuale carburante	610	1335	105	235
Risparmio annuo con CargoScooterOxigen (solo carburante)			505	1100

Potrete vedere lo scooter alla Fiera della Sostenibilità del 17 settembre a Presezzo,

Per prenotarlo ogni cittadino interessato dovrà scaricare da www.a21isoladalminezingonia.bg.it/news e re inviare compilato il modulo di prenotazione, entro dicembre 2017. Sul sito troverà anche la scheda tecnica del veicolo

I dati tecnici

Modello CargoScooter KING

Range 70/100km

Voltaggio nominale pacco batterie 48 Volt

Numero di moduli delle batterie = 4

Autonomia 90 km –

Tempo di ricarica 5 h

Ciclo di vita delle batterie² > 2.000 cicli con più dell'80% di capacità residua a fine ciclo

Peso del veicolo 172 kg

Performances

Velocità massima 45 km/h – 28 mph

Accelerazione 0-40 km/h – 0-24,8 mph = 6,0 secondi

Freni

Sistema di recupero energetico in frenata (KERS)

freno a disco posteriore e a tamburo Ø 110 mm anteriore

Forcella anteriore Aria/olio forcella telescopica Paioli

Sospensione posteriore Paioli aria/olio con settaggio in 4 diverse posizioni di 15 kg – 33 lb ognuna

Motore

Tipo Motore Direct Drive elettrico senza spazzole (brushless)

Potenza di picco motore 4 kW @ 250 rpm

Picco di corrente continua 180 A

Massima coppia motore 180 Nm

Dimensioni

Passo 1300 mm – 52”

Altezza Sella 2 opzioni disponibili: 800 mm – 31”; 700 mm – 28” (di serie)

Ruote

Anteriore 10” x 2,5”

Posteriore 12” x 3”

Spazio sottosella 3 kg – 6 lb (spazio disponibile per un caso nella versione a sella alta)

Capacità di carico massima³ Anteriore: 20 kg – 44 lb Posteriore: 70 kg – 165 lb

Batterie

CargoScooter XR 4 x 13V / 110A 5,7 kWh



L'immagine è solo di riferimento al prodotto

Il produttore può variare alcune delle specifiche tecniche che saranno aggiornate al momento della prova del mezzo