



Camera di Commercio
Bergamo



**Ufficio delle relazioni con il pubblico
e dei rapporti con la Stampa**
I.go Belotti, 16 – 24100 Bergamo
tel. 035 4225269 – fax 035 270141

COMUNICATO STAMPA

CONTRIBUTI A IMPRESE INDUSTRIALI PER INTERVENTI NEL CAMPO AMBIENTALE E DELLA SICUREZZA

La Camera di Commercio di Bergamo mette a disposizione un fondo di **€350.000,00** per sostenere interventi nel campo ambientale e della sicurezza.

Possono partecipare al bando le imprese industriali di produzione con unità produttive in provincia di Bergamo, in regola con il pagamento del diritto annuale, per interventi effettuati in tali sedi. Avranno priorità le domande presentate da piccole e medie imprese industriali e quelle di imprese che non hanno beneficiato del contributo nell'edizione 2010 del concorso.

Sono ammesse al contributo le spese fatturate **a partire dal 1° gennaio 2011 per:**

- consulenza per l'implementazione dei sistemi di gestione ambientale (SGA), della sicurezza (SGS) e per l'adozione del modello organizzativo previsto dal D. Lgs 231/2001 per i reati relativi alla sicurezza del lavoro;
- consulenza e progettazione nell'ambito della riduzione dei rischi derivanti da movimenti ripetuti degli arti superiori e da movimentazione manuale dei carichi nelle attività produttive;
- dismissione delle opere in amianto: spese di demolizione e smaltimento;
- eliminazione delle barriere architettoniche: consulenza, progettazione, acquisto di attrezzature ed esecuzioni di opere edili;
- interventi mirati alla riduzione dell'inquinamento acustico;
- consulenza e progettazione per la valutazione e la prevenzione dei rischi di esplosione derivanti da atmosfere esplosive;
- consulenza e valutazione sull'utilizzo di sostanze e miscele pericolose nel ciclo produttivo tese a minimizzare l'impatto sulla salute dei lavoratori;
- aggiornamento impiantistico e tecnologico diretto a minimizzare l'impatto delle emissioni industriali sull'ambiente.

Il contributo sarà pari al 40% del costo, con un limite di €5.000,00 per impresa.

La domanda di partecipazione può essere inviata solo per via telematica all'indirizzo promozione@bg.legalmail.camcom.it a partire **dalle ore 12.00 del 9 febbraio 2011 e fino ad esaurimento del fondo.**

Bergamo, 2 febbraio 2011

Per informazioni: Camera di Commercio di Bergamo – Ufficio promozione ambiente e qualità – Tel. 035 4225.223- mail: promo@bg.camcom.it