



Camera di Commercio
Bergamo



**Ufficio delle relazioni con il pubblico
e dei rapporti con la Stampa**
I.go Belotti, 16 – 24100 Bergamo
tel. 035 4225269 – fax 035 270141

COMUNICATO STAMPA

BANDO SALVAMBIENTE ARTIGIANATO 2011

Camera di Commercio di Bergamo, Regione e Unioncamere Lombardia mettono a disposizione delle **imprese artigiane contributi per l'introduzione di innovazione nei processi e prodotti a basso impatto ambientale e per il sostegno al risanamento ambientale nell'esercizio dell'attività d'impresa**, in conformità con le disposizioni comunitarie, nazionali e regionali in materia.

Possono presentare domanda di contributo:

- 1) **imprese artigiane**, iscritte all'**Albo Provinciale delle Imprese Artigiane** presso le Camere di Commercio della Lombardia, con sede produttiva in Lombardia, in regola con il pagamento del diritto camerale annuale;
- 2) **consorzi, società consortili, cooperative**, iscritte alla **Sezione Separata dell'Albo Provinciale delle imprese artigiane** presso le Camere di Commercio della Lombardia con sedi produttive in Lombardia.

La somma complessiva disponibile è di € **1.500.000,00** eventualmente incrementabile con risorse derivanti da economie, revoche, rinunce.

La richiesta di contributo deve essere presentata alla Camera di Commercio territorialmente competente dal **15 febbraio 2011 al 13 maggio 2011** tramite apposito modulo compilato e sottoscritto dal titolare/legale.

Il testo integrale del bando e la modulistica possono essere scaricati dal sito camerale www.bg.camcom.it

Bergamo, 11 febbraio 2011

Per informazioni: Ufficio Promozione ambiente e qualità – Camera di Commercio I.A.A. di Bergamo – Largo B.Belotti, 16 – Tel. 035-42.25.223 – e-mail: promo@bg.camcom.it