



# **COMUNE DI BREMBATE**

PROVINCIA DI BERGAMO

**Settore Affari Generali – Pubblica Istruzione**

## **AVVISO PER GLI STUDENTI DELLE SCUOLE SUPERIORI ANNO SCOLASTICO 2011/2012**

**RIDUZIONE DEL 10% SULLA SOTTOSCRIZIONE  
ABBONAMENTO ANNUALE DI TRASPORTO CON LE  
SOCIETA':**

**AUTOSERVIZI LOCATELLI e T.B.S.O.**

L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE SI FARA' CARICO DELLA  
DIFFERENZA A COPERTURA DELL'INTERO COSTO.

**VALIDITA' DELL'OFFERTA: DAL 22/08/2011 AL  
15/10/2011**

Per ulteriori informazioni contattare direttamente la  
società "Autoservizi Locatelli" per quanto di sua competenza  
– tel. 035/319366 – [info@autoservizilocatelli.it](mailto:info@autoservizilocatelli.it)